

**B-COSで回収された濃縮油は水分が少なく
リサイクルや有価処理が可能。産廃費用を削減！**



千葉県大手食品会社で稼働中の「B-COS2400M」

「B-COS システム」は既存の施設に追加設置ができ、排水処理施設の大幅な油負荷低減や悪臭改善を実現する。ステンレス製で動植物油脂・パーム油やラード系に対応。

回収液の比較



動植物油の場合（左から原液、戻り液、回収液）

ハンバーグ製造工場グリストラップに堆積している油の回収状況



油が堆積しているピット



稼働1時間後のピット



スカムの多い油回収用スキマー

「B-COS システム」はこんなところで活躍します！！

- 食肉加工場 ○水産物加工場 ○食品加工所 ○弁当・惣菜工場 ○給食センター
- 大型ショッピングモール ○レストラン・ファーストフード店 ○道の駅 ○自動車整備工場
- 自動車リサイクル工場 ○ガソリンスタンド ○電車・バス・トラックの洗車場
- 発電所 ○製鉄所 ○造船所 ○プレス工場 ○金属部品の洗浄液 ○切削油・クーラント液
- 脱脂工程処理 ○その他 工場排水処理施設内の油脂回収等

人と地球の未来を考え・・・

Be-TEP INC

・・・創造を提案する。

有限会社 **ビー・テップ**

本社 群馬県太田市由良町956-3
〒373-0036 TEL 0276-30-4313 FAX 0276-30-4314
連絡事務所 東京都板橋区坂下1-6-6-211
〒174-0043 TEL 03-5915-0688 FAX 03-5915-0670

URL <http://www.be-tep.jp> E-mail info@be-tep.jp

お問い合わせは

〒631-0842

奈良市菅原町625番地
株式会社きりしま

TEL 0742-48-4583
kirishima3826@ybb.ne.jp

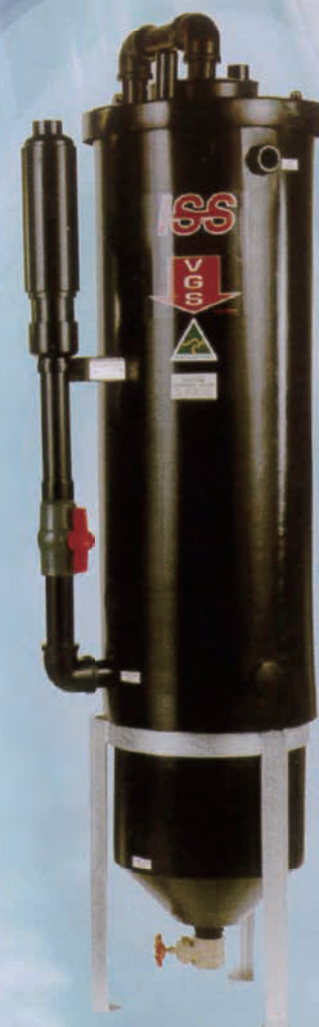


当社は本カタログに記載した製品について、信頼性・性能・設計を改善するために予告なく変更を加える権限を保有しています。当社はここに記載した製品及び当社規定上及びその他の注意事項に記載された以外の使用に起因いかなる責務を負うものではありません。

油分離促進機付

油水分離装置

総合カタログ



人と地球の未来を考え・・・

Be-TEP INC

・・・創造を提案する。

水と油を高度に分離回収し環境改善に貢献する

自動車整備工場・洗車場・ガソリンスタンド・工場排水処理

鉱物油を短時間で浮上させ油分を効率良く回収するシステム



油は汚れを取り囲み厚く広く浮遊する性質があるため、回収装置のトラブルも多く苦慮されている現状があります。「ウォーターサポート」は短時間で油を細かな粒子状に変えることができるため、油固着を防止し汚れ分離を促進させてスキマーの浮上油の引き寄せ効果や安定した油回収吸引力を発揮させることができます。

エア駆動型浮上油回収機
ビーコスミニ



▶処理量
1000~1500 l/h



浮上油回収専用オイルスキマー



▶処理量
1000~3000 l/h



ストレーナー

国内に於いて沢山使用されている非効率なベルト式油分回収方式に変わり、薬品やフィルター処理費用等全く必要とせず、油分と水とスラッジに簡単に分離させ別々のラインに別れて回収する室内用小型から屋外用まで豊富な油水分離装置の提案です。

VGSで回収された油



〈回収油側〉

〈戻り水側〉

VGSで回収された油は含水率が低く再利用も可能

工場排水槽には油が多量に混入しており、産業廃棄物として回収されるため多大な費用が掛っていたが、VGSにより回収された油は右表の通り水分が非常に少なく、産廃ではなく再利用可能な販売できる油となる。排水は既存設備での処理が容易にできる等、環境ISO-14001に大きく貢献することとなった。(導入工場長様より)

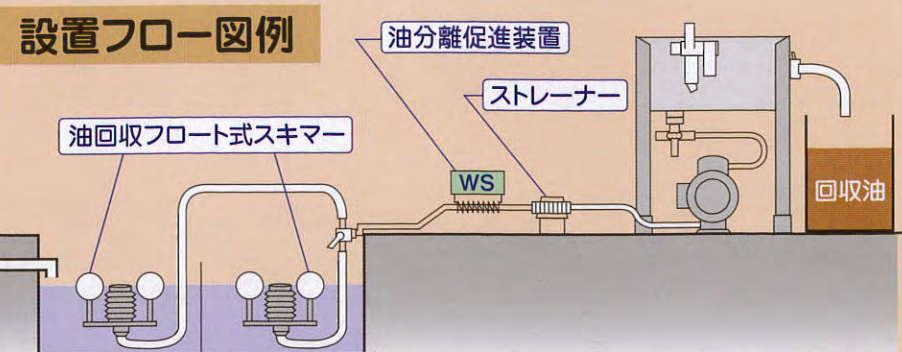
試験項目	工場①	工場②	工場③	工場④
比重	0.88	0.9	0.9	0.87
油分 (%)	99.7	99.7	99.8	98.4
スカム (%)	0.1	0.2	0.1	1.0
水分 (%)	0.2	0.1	0.1	1.4
スラッジ (%)				0.2
引火点 (°C)	234	252	250	>70

更に排水を改善する液体バイオ (HC) 効果

整備工場排水に於ける液体バイオ (HC) の効果事例

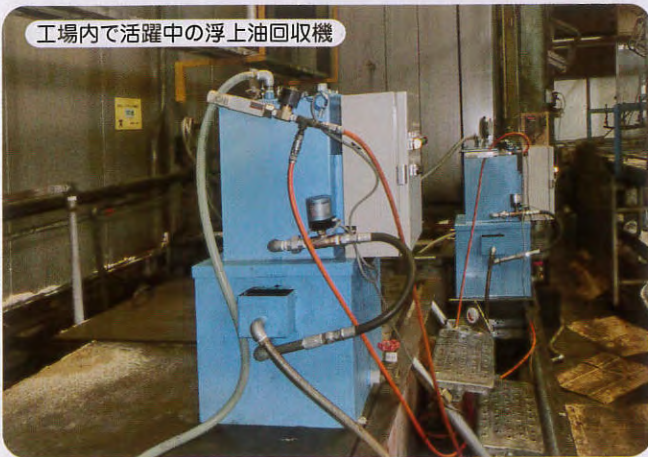
検査結果 (最終槽)					処理開始日: 8/17	
測定日 (経過日数)	温度	PH	BOD	COD	SS	ノルヘキ
8/04 処理前	24	7.0	51.6	102	21	14
8/24 (7日)	24	7.0	62.0	124	26	10
8/31 (14日)	25	7.0	8.7	32.4	64	3.1
9/07 (21日)	25	7.1	7.4	30.6	41	2.5

設置フロー図例



製造装置の浮上油を回収して循環液を改善

熱処理装置・工作機械のクーラント液・切削液・金属部品の洗浄液



クローズラインの濃縮油を回収するシステム



油分離促進装置はコンパクト設計で取付工事が簡単！



システムの特長

- ・油分離促進機付き
- ・高度な油水分離能力
- ・スピーディーな除去能力
- ・安定した長時間運転が可能
- ・コンパクト設計で設置も簡単
- ・優れた耐久性（SUS304）
- ・容易なメンテナンス
- ・トータルコストの低減



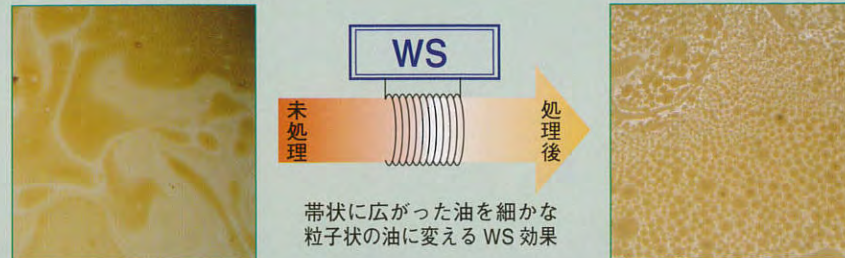
浮上油回収用スキマー

クーラント液の浮上油回収



処理開始時

ウォーターサポート効果は浮上する油面を変える



未処理

処理後

帯状に広がった油を細かな粒子状の油に変えるWS効果

分離回収液の比較



戻り側

回収油側

クーラント液の計量証明

- ・資料種類 A
- ・報告書番号 00464938-1
- ・ノルマルヘキサン抽出物質含有量

未処理	83,600mg/ℓ
処理後	165mg/ℓ



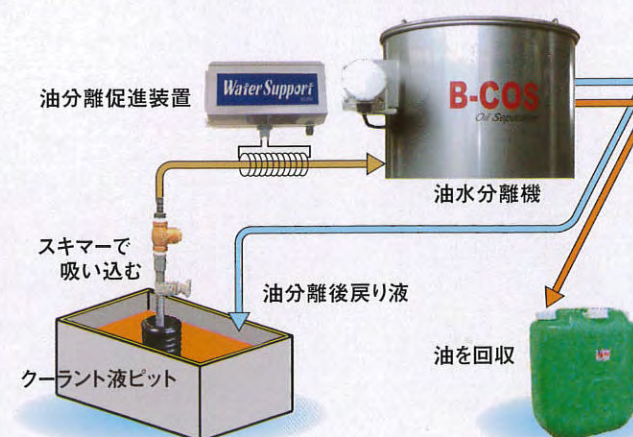
分離回収された油

各種油水分離機は沢山使用されていますが、油水ピットから短時間で油が回収されず不具合が多く見られます。今までできなかった改善策として油分離促進機を設置することにより、**細かな粒子状の油に変化し**、油分離効果は最大限に発揮されます。その効果はピットの縁に付着していた油までも浮上油として回収することができます。



B-COS

システムフロー図



鉍物油の分離回収



多量に回収される油は有価に

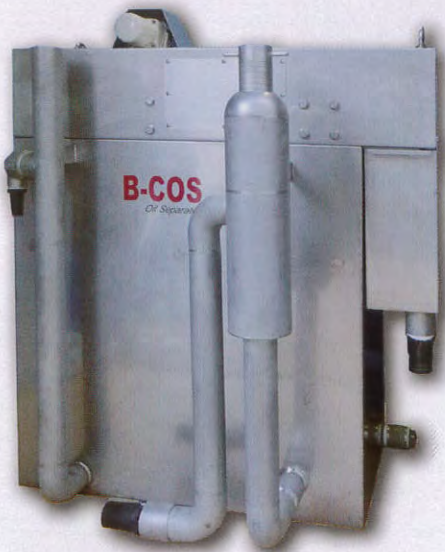


左から原液、回収液、戻り液

油脂分を自動回収し下水道処理施設への油流出を防止

レストラン・ファーストフード・道の駅・社員食堂・食品加工工場

動・植物油を効率良く回収する屋外用・屋内用システム



油分離促進機の特長

- 油脂固着防止 厨房内の床ヌメリや排水パイプのつまり防止
- 油脂流出防止 下水道や処理施設への負荷低減
- 悪臭発生防止 油脂分を回収し、腐敗臭を低減



油脂分離回収装置の特長

- 物理的に油脂回収
油分離促進機の効果でスピーディにトラップ内に浮上した油脂を効率良く回収！薬品等も一切使用しません。
- 簡単操作
スイッチONで自動的に油脂を分離回収。タイマー（オプション）をセットすれば設定した時間だけ稼働します。
- コンパクト設計
屋外用、屋内用ともに省スペース設計。屋内用はシンクの下にも収納可能なコンパクト型です。
- 清潔作業
トラップ内の油脂を手作業ですくい取る事が不要となり、厨房の環境改善が可能です。

動・植物油の回収事例



厨房内で活躍するパットル 15F

グリストラップ内に設置されたオイルスキマー



浮上油回収中

油分離装置内の様子
油脂分が浮上してくる



油分離状況

短時間で効率良くタンク内に回収された油



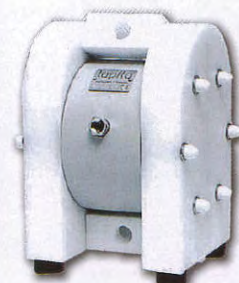
回収された油

各種ポンプの利用

気液移送ポンプ



エアーポンプ



ラバーポンプ



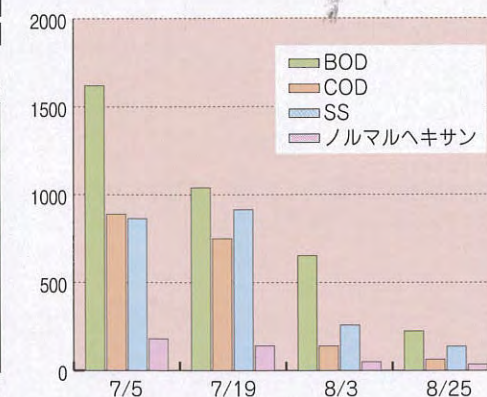
排水から油分を回収するとバイオも活躍する

下水放流改善のため
食品工場排水用——液体バイオ「FM」
厨房グリストラップ用——液体バイオ「GT」
を使用して排水を高度に処理

(07/05/06)

測定日	BOD	COD	SS	ノルマルヘキサン
7/5 処理前	1620	889	864	180
7/19 二週間後	1040	750	915	140
8/3 四週間後	653	139	258	49
8/25 七週間後	224	63	137	35

(単位 mg/ℓ)



レストランで活躍中

